



APLICACIÓN AQL NCH 43, NCH 44

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Aplicar técnicas de muestreo y criterios de aceptación de calidad mediante AQL, conforme a los principios de las normas NCh 43 y NCh 44, para apoyar decisiones de inspección y control de calidad en procesos productivos.



Objetivos específicos

- Comprender los fundamentos del muestreo de aceptación y su aplicación en procesos de inspección de calidad.
- Interpretar los criterios de selección de muestras, niveles de inspección y límites de calidad aceptable según las normas aplicables.
- Aplicar planes de muestreo y criterios de aceptación o rechazo para evaluar lotes de productos de manera consistente.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos Del Muestreo De Aceptación Y Control De Calidad

Aprendizaje Esperado: Comprender los principios del muestreo de aceptación y su importancia en el control de calidad.

Contenidos:

Conceptos fundamentales de calidad, inspección, lote, muestra y unidad de producto.

Diferencias entre inspección total e inspección por muestreo en procesos productivos.

Objetivos del muestreo de aceptación y su aplicación en decisiones de calidad.

Alcance y relación entre las normas chilenas NCh 43 y NCh 44.

Actividad Práctica: Analizar un caso sencillo de recepción de productos, identificando el lote, las unidades inspeccionables y las ventajas de aplicar muestreo en lugar de revisar la totalidad de los elementos. Los participantes reconocerán los riesgos de aceptar productos defectuosos y discutirán cómo una inspección planificada contribuye a decisiones consistentes de calidad.

Módulo 2

Interpretación De Las Normas NCh 43 Y NCh 44

Aprendizaje Esperado: Interpretar los criterios normativos aplicables al muestreo de aceptación y la inspección de productos.

Contenidos:

Estructura, propósito y aplicación de los requisitos establecidos en las normas NCh 43 y NCh 44.

Terminología normativa relacionada con lotes, unidades defectuosas y criterios de conformidad.

Responsabilidades del personal encargado de inspeccionar, registrar y evaluar resultados.

Documentación técnica necesaria para respaldar decisiones de aceptación y rechazo.

Actividad Práctica: Revisar un ejemplo de procedimiento de inspección de una empresa e identificar los elementos que deben definirse antes de aplicar un plan de muestreo. Los participantes relacionarán los conceptos normativos con las actividades de recepción, revisión y liberación de productos, registrando dudas y aspectos que requieren verificación documental.

Módulo 3

Concepto AQL Y Clasificación De Defectos

Aprendizaje Esperado: Aplicar el concepto AQL para clasificar defectos y establecer criterios de aceptación.

Contenidos:

Diferencias entre defectos críticos, mayores y menores según criterios de calidad.

Clasificación de unidades conformes y no conformes mediante requisitos previamente establecidos.

Relación entre criticidad del defecto, requisitos del cliente y decisiones de inspección.

Actividad Práctica: Evaluar una muestra de productos utilizando una pauta sencilla con defectos previamente definidos y clasificados por criticidad. Cada participante registrará las no conformidades detectadas, asignará su categoría y analizará cómo los criterios AQL establecidos influyen en la evaluación del lote.

Módulo 4

Selección De Lotes, Muestras Y Niveles De Inspección

Aprendizaje Esperado: Determinar tamaños de muestra y niveles de inspección según las características del lote.

Contenidos:

Identificación de lotes de inspección según cantidad, tipo y características del producto.

Criterios para seleccionar unidades representativas y evitar sesgos durante el muestreo.

Niveles de inspección y su influencia en la cantidad de unidades examinadas.

Factores operacionales que afectan la selección de muestras y la confiabilidad.

Actividad Práctica: Trabajar con un caso de recepción de un lote de productos de cantidad conocida y definir cómo seleccionar unidades para una inspección representativa. Los participantes justificarán la elección de la muestra, identificarán posibles sesgos y compararán las implicancias prácticas de utilizar diferentes niveles de inspección.

Módulo 5

Aplicación De Planes De Muestreo Y Criterios De Decisión

Aprendizaje Esperado: Aplicar planes de muestreo para determinar la aceptación o rechazo de lotes inspeccionados.

Contenidos:

Interpretación de tablas de muestreo y parámetros definidos por el plan aplicable.

Determinación de cantidades de aceptación y rechazo según resultados de inspección.

Procedimientos de inspección para identificar y contabilizar unidades no conformes.

Registro de resultados y trazabilidad de decisiones sobre lotes evaluados.

Actividad Práctica: Resolver un ejercicio guiado utilizando un lote ficticio, los

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl