



CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN DE **PROCESOS CON PLC** **SCHNEIDER**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Aplicar técnicas de programación, configuración y puesta en marcha de PLC Schneider Electric, desarrollando aplicaciones básicas de automatización industrial mediante el software EcoStruxure Control Expert / Machine Expert.



Objetivos específicos

- Identificar y configurar los componentes de hardware y software de un PLC Schneider Electric, reconociendo sus funciones, direccionamiento de entradas y salidas, y condiciones básicas de seguridad.
- Programar aplicaciones de automatización industrial utilizando el lenguaje Ladder (LD) bajo la norma IEC 61131-3, incorporando temporizadores, contadores y lógica de control para procesos industriales básicos.
- Ejecutar pruebas, diagnóstico y puesta en marcha de aplicaciones desarrolladas en PLC Schneider, monitoreando variables, detectando fallas y aplicando procedimientos de corrección y respaldo del programa.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido.



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1:

Introducción a la Automatización Industrial y PLC Schneider

Duración: 2 horas

Contenidos:

Conceptos de automatización industrial.

Rol del PLC en los sistemas de control.

Familia PLC Schneider Electric (Modicon M221, M241, M251, M340).

Arquitectura general de un PLC.

Normas básicas de seguridad eléctrica y control.

Actividad práctica: Identificación física y funcional de un PLC Schneider y sus módulos.

Módulo 2: Hardware PLC Schneider

Duración: 3 horas

Contenidos:

CPU funciones y características. Módulos de entradas y salidas digitales. Módulos de entradas y salidas analógicas.

Fuente de alimentación y conexiones.

Direccionamiento de E/S.

Diagramas de cableado industrial.

Actividad práctica: Conexión básico de entradas y salidas digitales en banco de pruebas.

Módulo 3:

Software EcoStruxure (Machine Expert / Control Expert)

Duración: 3 horas

Contenidos:

Instalación y configuración del software.

Creación de un nuevo proyecto.

Configuración del PLC y hardware.

Descarga y carga de programas.

Modos RUN / STOP / MONITOR.

Diagnóstico básico de errores.

Actividad práctica: Creación de proyecto y comunicación PC-PLC.

Módulo 4:

Lenguajes de Programación PLC (IEC 61131-3)

Duración: 4 horas

Contenidos:

Introducción a la norma IEC 61131-3.

Lenguaje Ladder (LD):

Contactos y bobinas.

Temporizadores (TON, TOF, TP).

Contadores (CTU, CTD).

Bloques funcionales básicos.

Buenas prácticas de programación.

Actividad práctica: Programación de Arranque y paro de motor. Control con temporizador.

Conteo de eventos.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl