



MANTENIMIENTO Y SUPERVISIÓN DE PLANTAS DE REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL MEDIANTE AMONÍACO

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

**Modalidad
Presencial/Elearning**

**Reunión con Relator
Costo 0**

**Incluye
Diploma y Certificado**





Objetivo general

2 Objetivo General Desarrollar competencias técnicas y de seguridad para operar, mantener y supervisar sistemas de refrigeración industrial basados en amoníaco, asegurando eficiencia energética, continuidad operacional y cumplimiento normativo.



Objetivos específicos

- 3 Objetivos Específicos
-
- Comprender los principios termodinámicos y de funcionamiento de los sistemas de refrigeración industrial con amoníaco.
-
- Identificar los componentes principales de una planta frigorífica y su operación normal y en contingencias.
-
- Aplicar procedimientos estandarizados de mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo.
-
- Reconocer riesgos, medidas preventivas y protocolos de emergencia asociados al amoníaco.
-
- Interpretar planos, diagramas P&ID, y documentación técnica de equipos y sistemas.
-
- Supervisar de manera eficiente las actividades operativas en sala de máquinas.
-
- Verificar el cumplimiento normativo (DS 594, DS 43, normativas de refrigeración y seguridad).



Temario del curso:

<p>1 Módulo 1 - Introducción al Amoníaco y Principios de Refrigeración (4 horas)</p> <ul style="list-style-type: none">Propiedades del amoníacoVentajas y desventajas como refrigeranteCiclo básico de refrigeraciónEquipos principales y diagramas operativos	<p>Revisión de compresores, evaporadores, condensadores y bombas</p> <p>Técnicas de detección de fugas</p> <p>Gestión documental del mantenimiento</p>
<p>Módulo 2 - Operación de Sistemas Industriales con NH₃ (4 horas)</p> <ul style="list-style-type: none">Recorrido por el proceso frigoríficoMonitoreo de presiones, temperaturas y consumosSistemas de control: válvulas, sensores y tablerosInterpretación de P&ID y diagramas funcionales	<p>Módulo 4 - Seguridad, Normativa y Supervisión Técnica (4 horas)</p> <ul style="list-style-type: none">Riesgos específicos del amoníacoUso de EPP y procedimientos de emergenciaNormativa chilena DS 43, DS 594 y estándares internacionalesSupervisión operativa y gestión de equipos humanos
<p>Módulo 3 - Mantenimiento de Plantas de Refrigeración (4 horas)</p> <ul style="list-style-type: none">Mantenimiento preventivo y predictivo	





Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irarrázaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl