



TÉCNICAS DE SOLDADURA ARCO MANUAL CON POSICIONES 1G - 2G - 3G

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar habilidades prácticas para ejecutar soldaduras mediante arco manual en posiciones 1G, 2G y 3G, aplicando procedimientos seguros, parámetros adecuados y criterios básicos de calidad.



Objetivos específicos

- Reconocer equipos, materiales, electrodos y condiciones de seguridad necesarias para soldadura por arco manual.
- Aplicar técnicas de soldadura en posiciones 1G, 2G y 3G controlando parámetros operacionales.
- Identificar discontinuidades básicas y verificar visualmente la calidad de las uniones soldadas ejecutadas.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos de Soldadura Por Arco Manual
Aprendizaje Esperado: Reconocer fundamentos, equipos, materiales y condiciones seguras para ejecutar soldadura correctamente.

Contenidos:

Principios básicos del proceso de soldadura por arco manual y aplicaciones industriales. Equipos de soldadura, accesorios, cables, porta electrodo y elementos complementarios.

Tipos de electrodos revestidos y criterios básicos para seleccionar correctamente.

Riesgos asociados, elementos de protección personal y medidas preventivas durante soldadura.

Actividad Práctica: Preparar el puesto de trabajo identificando equipo, accesorios, elementos de protección y condiciones seguras antes de iniciar una operación de soldadura, verificando conexiones y disposición adecuada de materiales.

Módulo 2

Preparación De Materiales Y Parámetros De Soldadura

Aprendizaje Esperado: Preparar materiales y ajustar parámetros básicos según características de unión.

Contenidos:

Preparación de superficies mediante limpieza, esmerilado y eliminación de contaminantes.

Tipos de juntas, bordes y posiciones utilizadas en trabajos de soldadura.

Selección básica de amperaje según electrodo, espesor y posición de trabajo.

Técnicas de encendido, mantenimiento del arco y control del electrodo.

Actividad Práctica: Preparar probetas metálicas realizando limpieza, ajuste y presentación de la junta, seleccionando electrodo y regulando el amperaje de acuerdo con el espesor y posición de trabajo.

Módulo 3

Soldadura En Posición 1G

Aprendizaje Esperado: Ejecutar cordones de soldadura en posición 1G controlando estabilidad y penetración.

Contenidos:

Características de la posición 1G y condiciones para realizar soldaduras horizontales.

Control de longitud del arco, velocidad de avance y ángulo del electrodo.

Ejecución de cordones rectos manteniendo uniformidad, penetración y ancho adecuado.

Principales errores durante soldadura y acciones básicas para corregirlos.

Actividad Práctica: Ejecutar cordones sobre probetas en posición 1G, practicando encendido, avance y control del electrodo para obtener depósitos uniformes, observando visualmente continuidad y terminación del cordón.

Módulo 4

Soldadura En Posición 2G

Aprendizaje Esperado: Aplicar técnicas de soldadura en posición 2G controlando baño fundido.

Contenidos:

Características de la posición 2G y comportamiento del material durante soldadura.

Control del baño de fusión mediante velocidad, ángulo y longitud del arco.

Técnicas para mantener penetración uniforme durante ejecución de cordones.

Defectos frecuentes en posición 2G y medidas básicas de prevención.

Actividad Práctica: Realizar cordones sobre probetas en posición 2G aplicando movimientos controlados del electrodo, regulando velocidad y arco para mantener un baño de fusión estable y uniforme.

Módulo 5

Soldadura En Posición 3G

Aprendizaje Esperado: Ejecutar soldadura vertical ascendente en posición 3G controlando fusión y estabilidad.

Contenidos:

Características de la posición 3G y desafíos asociados a soldadura vertical.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl