



TÉCNICAS DE SOLDADURA MIG EN POSICIONES PLANA, HORIZONTAL Y VERTICAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias técnicas para ejecutar trabajos de soldadura mediante el proceso MIG, aplicando procedimientos, parámetros operacionales y medidas de seguridad en las posiciones plana, horizontal y vertical, conforme a los requerimientos de calidad del trabajo.



Objetivos específicos

- Identificar los principios de funcionamiento del proceso de soldadura MIG, sus equipos, materiales, consumibles y medidas de seguridad.
- Aplicar técnicas de preparación de superficies, regulación de parámetros y ejecución de cordones de soldadura en posición plana, horizontal y vertical.
- Evaluar la calidad de las uniones soldadas mediante la identificación de defectos, el control visual y la aplicación de criterios técnicos de aceptación.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos del proceso de soldadura MIG

Contenidos:

Principios de funcionamiento y características del proceso MIG.

Equipos, componentes, alambre de aporte y gases de protección.

Tipos de materiales y preparación de las piezas.

Normas de seguridad, elementos de protección personal y riesgos asociados.

Actividad Práctica: Identificación de los componentes del equipo MIG y reconocimiento de los elementos de protección personal.

Módulo 2

Técnicas de soldadura en posición plana

Contenidos:

Preparación de superficies y acondicionamiento de las piezas.

Regulación de voltaje, velocidad de alimentación del alambre y caudal de gas.

Técnicas de encendido del arco, desplazamiento de la antorcha y ejecución de cordones.

Control de continuidad, penetración y uniformidad de la soldadura.

Actividad Práctica: Ejecución de cordones de soldadura MIG en posición plana, aplicando parámetros adecuados y técnicas de desplazamiento.

Módulo 3

Técnicas de soldadura en posición horizontal

Contenidos:

Características y dificultades de la soldadura en posición horizontal.

Control del baño de fusión y prevención de escurrimientos.

Técnicas de inclinación y desplazamiento de la antorcha.

Identificación de defectos frecuentes y ajustes de parámetros.

Actividad Práctica: Realización de cordones de soldadura MIG en posición horizontal, controlando el baño de fusión y la uniformidad del cordón.

Módulo 4

Técnicas de soldadura en posición vertical y control de calidad

Contenidos:

Características técnicas de la soldadura MIG en posición vertical.

Técnicas de avance ascendente y descendente según el procedimiento aplicable.

Control del aporte térmico, la penetración y la estabilidad del baño de fusión.

Inspección visual, identificación de discontinuidades y criterios básicos de calidad.

Actividad Práctica: Ejecución e inspección visual de uniones soldadas en posición vertical, aplicando técnicas de control del baño de fusión y evaluación de la calidad del cordón.

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl